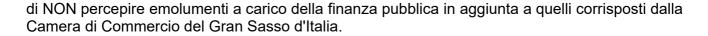


DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art.14 - comma 1 ter - D.Lgs.33/2013 modificato dal D.Lgs n.97/2016)

Il sottoscritto **Giampiero SARDI** in qualità di Conservatore e Vice Segretario Generale f.f. Vicario della Camera di Commercio del Gran Sasso d'Italia, consapevole delle responsabilità penali previste dalla legge per le dichiarazioni mendaci e per le falsità in atti

DICHIARA



Teramo, 11 marzo 2021

Firmato da Dott.Giampiero Sardi

Atto sottoscritto con firma digitale (artt. 20,21,22,23 e 24 del D.Lgs. n. 82 del 7/3/2005 e s.m.)

Copia originale firmata conservata agli atti.