

DICHIARAZIONE
EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(art.14 - comma 1 ter - D.Lgs.33/2013 modificato dal D.Lgs n.97/2016)

La sottoscritta **Dott.ssa Anna FERRI** in qualità di Dirigente dell'Area Economico - Finanziaria della Camera di Commercio del Gran Sasso d'Italia, consapevole delle responsabilità penali previste dalla legge per le dichiarazioni mendaci e per le falsità in atti

DICHIARA

di **NON** percepire emolumenti a carico della finanza pubblica in aggiunta a quelli corrisposti dalla Camera di Commercio del Gran Sasso d'Italia.

Teramo, 20 gennaio 2022

Firmato dalla
Dott.ssa Anna Ferri

Originale depositato presso l'Ente camerale